

ТУ 6-10-1985-84

Описание	Эмаль ЭП-969 (ЭП-969Т) – двухупаковочный материал состоящий из полуфабриката эмали и отвердителя №3, смешиваемых перед применением. Полуфабрикат эмали представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе эпоксидной смолы и сополимеров в смеси органических растворителей.
Рекомендуемое применение	Эмаль ЭП-969 (ЭП-969Т) используется преимущественно в качестве эффективного и надежного антикоррозионного, а так же электроизоляционного покрытия для стальных труб теплосетей, а также для защиты от коррозии цоколей реле при эксплуатации их в интервале рабочих температур от -60°C до +150°C и в условиях повышенной влажности до 98%.
Физические характеристики	
Внешний вид покрытия	Ровное, полуматовое, салатового цвета, оттенок не нормируется.
Время высыхания до степени 2	При температуре (20±2)°C не более 24 часов
Время высыхания до степени 3	При температуре (120±4)°C не более 2-х часов
Условная вязкость полуфабриката эмали по ВЗ-4 при температуре (20±2)°C, с	13 - 20
Жизнеспособность	После смешивания с отвердителем при температуре (20 ± 5) °C не менее 8-ти часов.
Нанесение	
Подготовка материала	Непосредственно перед применением в полуфабрикат (основу) эмали добавляют отвердитель №3 в соотношении на 45 кг. основы эмали 12 кг. отвердителя и тщательно перемешивают до получения однородной массы, после чего перед нанесением выдерживают в течение 30 мин. При необходимости эмаль разбавляют до рабочей вязкости (14±1) с по ВЗ-4 при температуре (20±2)°C растворителями Р-4, Р-5. степень разбавления эмали до рабочей вязкости не более 9% по массе.
Подготовка поверхности	Подготовленная эмаль наносится на предварительно очищенную и обезжиренную поверхность. Допускается нанесение эмали по старому прочно держащемуся покрытию.
Способ нанесения	Безвоздушное или пневматическое распыление, кисть, валик, наливом.

Условия нанесения	<p>Окрасочные работы производятся при температуре окружающего воздуха от +5°C до +30°C и относительной влажности воздуха не выше 80%.</p> <p>При окраске стальных труб для теплосетей допускается сушка при температуре (20±2)°C до степени 1 с последующей сушкой до степени 3 при температуре 100-150°C.</p>
Теоретический расход на один слой	150 - 200 г/м ²
Рекомендуемая толщина одного слоя	25 - 35 мкм
Рекомендуемое количество слоев	2 - 3
Разбавитель	Растворители Р-4, Р-5
Очистка инструментов	Растворители Р-4, Р-5
Меры предосторожности	<p>Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.</p>
Транспортирование и хранение	<p>Эмаль ЭП-969 (ЭП-969Т) и отвердитель транспортируют всеми видами транспорта при температуре от -25°C до +35°C, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.</p> <p>В упакованном виде эмаль и отвердитель должны храниться в закрытых помещениях при температуре -30°C до +30°C, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.</p>
Гарантии изготовителя	<p>ЗАО «ПКФ Спектр» гарантирует соответствие эмали ЭП-969 (ЭП-969Т) требованиям ТУ 6-10-1985-84 при соблюдении потребителем условий транспортировки и хранения.</p> <p>Гарантийный срок хранения эмали – 6 месяцев со дня изготовления.</p> <p>По истечении гарантийного срока, эмаль перед применением подлежит проверке на соответствие требованиям ТУ 6-10-1985-84 и при установлении соответствия может быть использована потребителем по назначению.</p>